

Beschreibung

MESAS bietet mit dem PG 1000 ein innovatives Prüfsystem, das eine einfache, effiziente und hochpräzise Kantenmessung an Schneidwerkzeugen unterstützt.

Eine neuartige Kombination aus automatisierter Kantenerkennung, hochauflösender Farbkamera und Mikroskop mit 12-fach-Optik beschleunigt und standardisiert die Prüfvorgänge und stellt Prüfdaten in völlig neuer Qualität zur Verfügung.



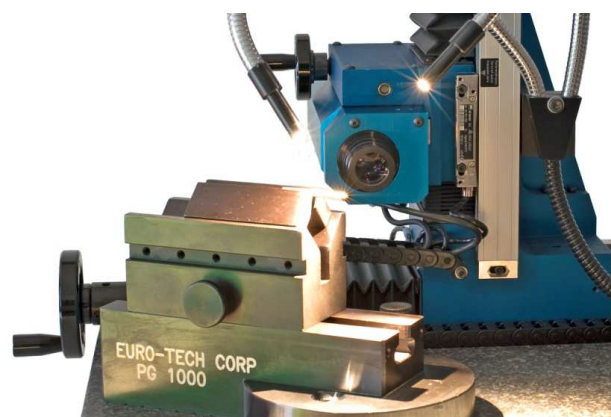
Durch den Einsatz einer reflexionsfreien 5-Mega-Pixel-Farbkamera und einer bis zu 145-fachen Vergrößerung sieht der Prüfer die Teile am Bildschirm in exzellenter Qualität. Messungen sind über das Anfahren von Bildschirmpositionen, über manuellen Vergleich mit Linearmaßstäben sowie über die digitalisierte, automatische Kantenerkennung möglich.

Die erfassten Messdaten werden an den angeschlossenen PC übertragen.

Die spezialisierte Software berechnet beim Prüfvorgang eingeschlossene Winkel, Öffnungswinkel, Durchmesser, Radien, Spiralwinkel, Schneidenbreiten, Abstände, Span-, Keil- und Freiwinkel sowie Mittelpunkte und Kerndickenmasse. Der Abgleich der gemessenen Daten mit den Sollwerten ist über gespeicherte Live-Bilder, über CAD-Zeichnungen oder importierte Dateien möglich.

Der Messbereich ist in Abhängigkeit von der Auflösung frei wählbar. Das Sichtfeld liegt zwischen 25 mm bei 12,5-facher Vergrößerung und 2,3 mm bei 145-facher Vergrößerung.

Grundeinstellungen und Messbereiche können zur besseren Dokumentation wie zur komfortablen Bedienung gespeichert werden. Auch die Verwaltung von Prüfplänen rationalisiert die Messvorgänge.



Die Messdaten können in einem Prüfprogramm für Wiederholungsmessungen oder Serienmessungen gespeichert werden.

Für weitere statistische Auswertungen bietet sich als Option die Ablage der Daten im Excel-Format an. Damit öffnet das System den Weg zu konsequenten Optimierungsstrategien in der Fertigung.

Das Prüfsystem besteht aus einem bedienergeführten, transportablen Tischgerät, anwendungsspezifischer Software und einem leistungsfähigen PC-System mit extra großem Flachbildschirm und platzsparendem Minitower. Die flexible Prüfeinheit zeichnet sich

qualitativ durch robusten Aufbau, eine bedienerfreundliche, hochwertige Werkstückfixierung und den vollständigen Einschluss von Kamera und Mikroskop aus.

Als Systemanbieter begleitet MESAS den Systemeinsatz durch Schulung der Anwender, Erstellung anwendungsspezifischer Prüfpläne, individuelle Erweiterungen und Adaptionen sowie nachhaltigen Support.

Hardware-Spezifikation

Mikroskop:	00484-1A 12 x optisches System
Vergrößerung:	12.5x, 20x, 30x, 40x, 50x, 60x, 70x, 80x, 90x, 110x, 120x, 125x, 130x, und 145x
Sichtfeld:	12.5x = 25 mm, 20x = 16.7 mm, 30x = 11.6 mm, 40x = 8 mm, 50x = 6.6 mm, 60x = 5.4 mm, 70x = 4.55 mm, 80x = 4.0 mm, 90x = 3.5 mm, 110x = 3.0 mm, 120x = 2.8 mm, 125x = 2.6 mm, 130x = 2.5 mm, 145x = 2.3 mm
Kamera:	5,0 Mega Pixel 1/2" USB Farbkamera
Computer:	Dell mini Tower oder Desktop PC mit I7 Quad Core Prozessor, 8GB RAM, 500GB Festplatte, digitale 4K Video Karte; 24" Diagonale 3890 x 2160 RES Flat Panel; Betriebssystem: Windows 10 64bit



Maßstäbe:	RSF oder Fagor
Bildschirmauflösung:	Niedrig: 0,010 mm Hoch: 0,001 mm

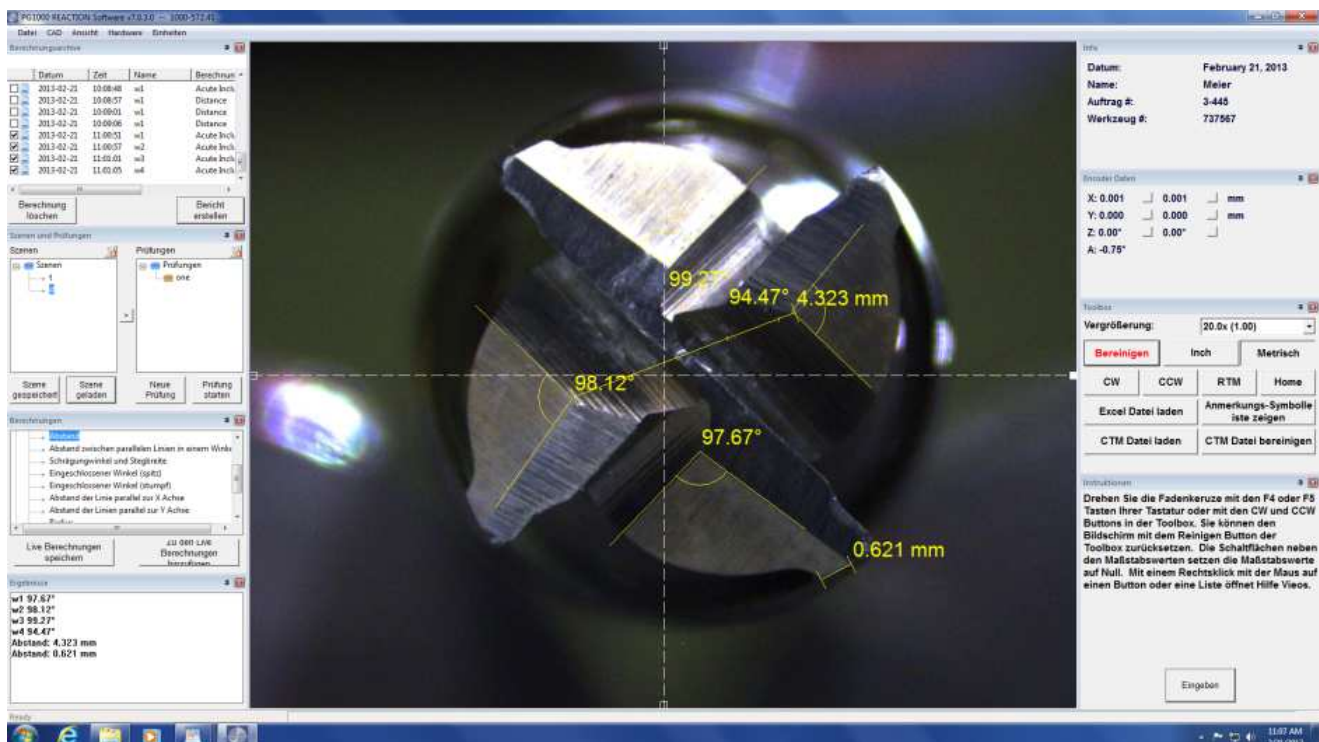
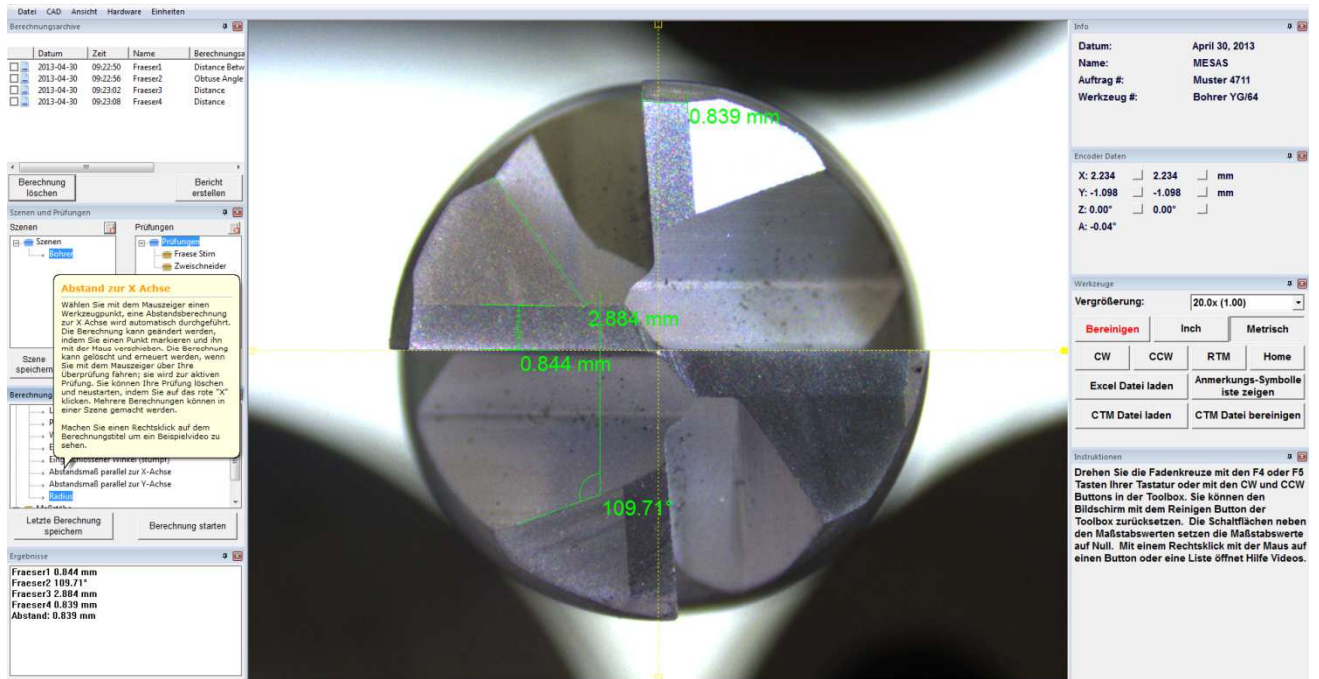
Software-Spezifikation

Sprache:

Deutsch, Englisch, weitere Sprachen auf Anfrage

Bildschirmanzeige:

Eingabe von Datum, Teilenummer, Werkzeugname durch den Anwender, elektronisches Fadenkreuz (Z-Achse), X-Achse horizontal, Y-Achse vertikal, inch/metrische Anzeige, Menüleiste, Symbolleiste, Statusleiste, Notizblock und Windows-Hilfe





Mesas q.i.s. GmbH
Hinten auf der Gass.3
66646 Marpingen

Name des Kunden: DUSW
Name des Bedieners: Meier
PG Serien #: 1000-572.45

2013-02-21 11:00:51

Vergr.: 20.0x

w1:
97.67 Grad



2013-02-21 11:01:01

Vergr.: 20.0x

w3:
99.27 Grad



2013-02-21 11:00:57

Vergr.: 20.0x

w2:
98.12 Grad



2013-02-21 11:01:05

Vergr.: 20.0x

w4:
94.47 Grad



Thursday, February 21, 2013 - 11:08 AM - Seite 1 von 1

Software-Spezifikation

Datei:	Drucken und Speichern von Bildern als CTM oder JPG, Overlay, Sichern, Wiederherstellen
Bild:	Kontrast, Helligkeit, Color, monochrom
Setup:	Fadenkreuz Einstellungen, Auswahl der Vergrößerung, System Optionen
Optionen:	Excel Datenablage
Kalibrierung:	Zur Kalibrierung wird der PG 1000 Kalibrierblock genutzt. Manueller oder automatisierter Ablauf möglich.
Messungen:	Messungen über Bildschirmpositionen, manueller Vergleich zu den Linear Maßstäben oder über digitale automatisierte Kantenerkennung Berechnungsoptionen umfassen eingeschlossene Winkel, Öffnungswinkel, Durchmesser, Radian, Spiralwinkel, Schneiden, Breite, Abstände, Span-/Keil-/ Freiwinkel, Mittelpunkte und Kerndickenmasse
Vergleich:	Der Vergleich erfolgt über ein gespeichertes Live Bild, oder alternativ gegen eine importierte CAD Zeichnung als DFX -Datei
Hilfe-Datei:	Umfangreiche Hilfe-Texte Netzwerk kompatibel Unterstützt ISO